

ECOSAR®

CFA/O
CFA/S

IMPIANTO CHIMICO-FISICO MONOBLOCCO
A FUNZIONAMENTO AUTOMATICO AD ALTO RENDIMENTO



CONCEPT
PRIMO MODELLO

1978

OLTRE 2000
INSTALLAZIONI



www.depurpadana.com | info@depurpadana.it



RAFFIGURAZIONE IMPIANTI MOD. ECOSAR® IN VISIONE DAVANTI ALL'AZIENDA

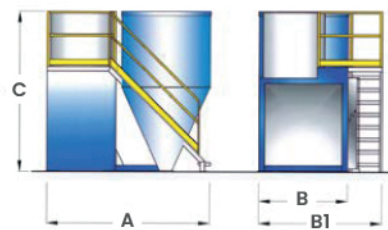
DESCRIZIONE IMPIANTI MOD. ECOSAR®: Gli impianti chimico-fisici della Serie ECOSAR® sono il risultato di una lunga esperienza nel trattamento delle acque reflue industriali e costituiscono la soluzione ottimale per risolvere le problematiche connesse alla loro depurazione. L'utilizzo degli impianti Serie ECOSAR® viene fortemente consigliato per tutte quelle attività che generano modeste quantità di reflui (ad esempio COLORIFICI, INDUSTRIE GRAFICHE, CERAMICHE e COSMETICHE, VETRERIE, OFFICINE MECCANICHE ed in genere per il trattamento di SCARICHI INDUSTRIALI VARI) che risultano contaminati dalle più svariate ed ostili sostanze inquinanti, quali ad esempio: TORBIDITA', MATERIALI IN SOSPENSIONE E SEDIMENTABILI, COD, METALLI, TENSIOATTIVI, OLI MINERALI, ecc.

FABBRICAZIONE: Gli impianti della Serie ECOSAR® vengono realizzati in versione monoblocco ed hanno una capacità di trattamento che può variare dai 300 ai 1600 l/h, in funzione del modello. Il loro funzionamento avviene in totale automazione e l'estrema facilità di gestione non richiede personale specializzato per lo svolgimento delle ordinarie attività di controllo e manutenzione, permettendo di economizzare sia in termini di tempo impiegato, che di costi di gestione più in generale. Il costante impegno nella ricerca e selezione di materiali di alta qualità, ci ha permesso inoltre di progettare e realizzare impianti che possono essere installati anche all'aperto, in totale esposizione alle intemperie. In relazione alla tipologia ed alle caratteristiche dei reflui in ingresso, le acque depurate in uscita dall'impianto risulteranno qualitativamente conformi ai limiti di legge imposti dalle Vigenti Normative.



CARATTERISTICHE TECNICHE IMPIANTI MOD. ECOSAR® CFA / O - CFA / S

MODELLO	PORTATA MIN - MAX (Litri / Ora)	DIMENSIONI DI INGOMBRO (Cm)			
		A	B	B1	C
ECOSAR 300	300 / 500	150	80	95	215
ECOSAR 500	500 / 800	190	95	110	260
ECOSAR 1000	800 / 1200	230	120	200	290
ECOSAR 2000	1400 / 2000	290	150	225	300

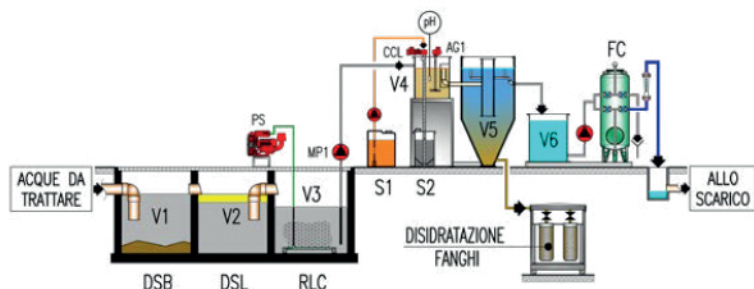


Gli impianti Mod. ECOSAR® funzionano a **reagente in polvere** (sigla **CFA / O**) o **reagenti liquidi** (sigla **CFA / S**)
In base alla tipologia di acque da trattare, costituiscono fornitura opzionale o non risultano necessarie le seguenti linee:

* LINEA DI PREPARAZIONE E DOSAGGIO
REAGENTE LIQUIDO A PH CONTROLLATO (S1-PH)

* LINEA DI FILTRAZIONE
SU LETTO A MATERIALE ATTIVO (V5+FC)

* LINEA DI OMOGENEIZZAZIONE
ACQUE DA TRATTARE (PS)



RAFFIGURAZIONE IMPIANTO MOD. ECOSAR® COMPLETO DI LINEA DI FILTRAZIONE SU LETTO A MATERIALE ATTIVO



DEPUR PADANA ACQUE Company Profile

Lo staff tecnico/dirigenziale della Società risulta presente nel settore depurazione acque dal 1972 attività intrapresa con lo spirito ideologico di salvaguardia dell'ambiente ritenendo l'acqua un bene primario ed indispensabile per l'uomo e per la sua sopravvivenza.

La Società, nel corso degli anni ha acquisito una preziosa esperienza, affrontando e risolvendo gravose e diversificate problematiche inerenti la depurazione di acque reflue.

Un organico dinamico ed attento agli aggiornamenti tecnologici, unitamente ad un moderno laboratorio di analisi e ricerca, sono stati gli elementi che hanno determinato una progressiva crescita e penetrazione dell'azienda nel settore. La Società opera soprattutto nel campo del trattamento di scarichi industriali, progettando e realizzando i relativi impianti di depurazione, che possono essere a funzionamento chimico-fisico o biologico.

L'installazione e la conseguente gestione di centinaia di impianti ha permesso all'azienda di mettere a punto specifici e differenziati trattamenti di depurazione su scarichi provenienti da: settore industriale, agroalimentare, autolavaggio e trattamento acque meteoriche.

L'azienda, che conta oltre 100 Addetti, ha sede nella Zona Industriale di Rovigo e si sviluppa su una superficie di 20.000 metri quadrati, di cui oltre 6000 adibiti a capannoni e relativa produzione e 1500 a palazzina uffici e laboratorio di analisi certificato.

Parallelamente alla progettazione e realizzazione di impianti di trattamento acque la società dispone di una sezione produttiva ove vengono formulati e confezionati prodotti chimici per il trattamento delle acque e dei fanghi.

Ritenendo inoltre importantissimo il supporto ai clienti nella fase di post-fornitura degli impianti la società si è organizzata con un efficiente e qualificato Servizio di Assistenza, che può essere fornito "su chiamata", oppure a contratto mediante "visite programmate".

La rete di assistenza tecnica esterna, distribuita capillarmente sul territorio nazionale consente di effettuare interventi rapidi e di contenere i relativi costi.



FERMO RESTANDO LE CARATTERISTICHE BASILARI DEL PRODOTTO, L'AZIENDA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE TECNICO/COSTRUTTIVE VOLTE AL MIGLIORAMENTO, SENZA PREAVVISO.